



**ENSEMBLE, FABRIQUONS
L'EXCELLENCE INDUSTRIELLE !**



MÉCANIQUE
DE PRÉCISION



CHAUDRONNERIE



CONTRÔLE
QUALITÉ



BUREAU
D'ÉTUDES





UNE ENTREPRISE POUR RÉPONDRE AUX DÉFIS DU MONDE INDUSTRIEL DE DEMAIN

NOTRE CULTURE

L'exigence, la qualité optimale et la performance. Une expertise avérée dans l'usinage de précision multi-axes, du prototype à la série.

NOTRE IDENTITÉ

Une équipe dynamique, expérimentée, formée à vos exigences.

PRODUCTION

- Opportunités en termes de disponibilité et de productivité
- Capacité en production mensuelle de 4000 heures
- Optimisation des temps machines
- L'alliance de la mécano-soudure et de l'usinage
- Polyvalence des compétences
- Niveau de technicité élevé
- Modernisation du parc machines
- Systèmes innovants

QUALITÉ

- Salle de métrologie climatisée
- Machine de contrôle tridimensionnelle
- Contrôle qualité permanent
- Système de management qualité
- L'ambition d'être certifié ISO 9001 - EN 9100

BUREAU D'ETUDES

- Systèmes C.F.A.O-D.A.O
- Programmation usinage multi-axes simultanés
- Conversion de vos supports numériques en multiples interfaces
- Dossiers d'industrialisation
- Mise au plan
- Études

SECTEURS D'ACTIVITÉ



Machines spéciales



Biens d'équipement



Nucléaire



Ferroviaire



Armement



Bâtiment et travaux publics



Industrie pétrolière



Agricole

MATIÈRES USINÉES



Aciers



Aluminium



Fontes



Laiton



Bronze



Inox



Inconel



Plastiques



Titane

UNE ENTREPRISE POUR RÉPONDRE AUX DÉFIS DU MONDE INDUSTRIEL DE DEMAIN

NOS VALEURS

Assurer aux clients une qualité irréprochable par un contrôle final de toute la fabrication. La volonté de mettre en place des actions d'amélioration continue afin de réduire ses coûts. Accompagner nos clients dans leurs projets techniques innovants.

NOS ATOUTS

La société possède un parc machines haut de gamme et très diversifié qui lui permet d'usiner des pièces mécaniques de grande précision.



USINAGE
PRODUITS TECHNIQUES



RECTIFICATION
CYLINDRIQUE
INTÉRIEURE-EXTÉRIEURE ET
PLANE



ÉLECTRO-ÉROSION
FIL ET ENFONÇAGE



MÉCANO-SOUDURE



CHAUDRONNERIE



ÉTUDES MÉCANIQUES



CONTRÔLE
TRIDIMENSIONNEL



MONTAGE
SOUS-ENSEMBLES



DÉPANNAGE-RÉPARATION



FABRICATION
SUIVANT MODÈLE



**NOS PRESTATIONS
EN DÉTAIL SUR**
www.mecanique-europrecis.fr



PARC MACHINES

← FRAISAGE

1 CENTRE D'USINAGE HORIZONTAL OKUMA MA-600HII

4 axes simultanés 1000x900x1000 mm
2 palettes 630x630 mm
Magasin 171 outils
Arrosage au centre 70 bars
Fonction Turn cut
Vitesse : 6000 trs/min

1 CENTRE D'USINAGE DMG DMU80

5 axes 830x630x630 mm
Table fixe : 1250x700 mm
Plateau intégré Ø700 mm
Magasin 32 outils
Arrosage 40 bars
Vitesse : 10000 trs/min

1 CENTRE D'USINAGE HURON CX10

3 axes 1020x510x510 mm
Table mobile : 1200x500 mm
Magasin 20 outils
Arrosage 6 bars
Vitesse : 8000 trs/min

1 CENTRE D'USINAGE MAHO 700S

4 axes 700x500x600 mm
Magasin 36 outils
Vitesse : 6300 trs/min

1 FRAISEUSE CN HURON TXB L635

3 axes 2000x1000x1500 mm
Table fixe : 2200x1100 mm
Vitesse : 3000 trs/min

1 FRAISEUSE CN HURON SXB 833

3 axes 3000x1000x1000 mm
Table fixe : 3000x920 mm
Vitesse : 2100 trs/min

1 FRAISEUSE CN HURON SXB 623

3 axes 2050x730x1030 mm
Table fixe : 2000x700 mm
Vitesse : 2100 trs/min
Plateau tournant Ø 800mm – Lg 900 mm
Vitesse : 2100 trs/min

1 FRAISEUSE CN CORREA A30/30

3 axes 3000x1200x1000 mm
Table fixe : 3000x1000 mm
Vitesse : 3000 trs/min

3 FRAISEUSES CONVENTIONNELLES HURON MU 6

1500x700x550 mm
Table : 2000x460 mm
Visu 3 axes

1 FRAISEUSE CONVENTIONNELLE HURON MU 66

1500x1000x550 mm
Table : 2000x700 mm
Visu 3 axes

← TOURNAGE

1 TOUR CN SOMAB DELTAMAB 600 EP

Entrepointe : 2000 mm
Ø admis dans le rompu : 700 mm
Ø admis au dessus du banc : 560 mm
Ø maxi usinable entrepointes : 405 mm
Longueur maxi usinable : 1800 mm
Tourelle 12 porte-outils

1 TOUR CN ERNAULT TOYODA HES 52

Entrepointe : 1040 mm
Ø admis dans le rompu : 560 mm
Ø admis au dessus du banc : 480 mm
Ø maxi usinable entrepointes : 510 mm
Tourelle 12 porte-outils

1 TOUR CONVENTIONNEL EST-TICINO 450-4000

Entrepointe banc ouvert : 6000 mm
Ø admis dans le rompu : 1540 mm
Ø admis au dessus du banc : 900 mm
Ø admis au dessus du chariot : 640 mm
Ø plateau : 1500 mm

1 TOUR CONVENTIONNEL EST-TICINO 400-1500

Entrepointe : 1500 mm
Ø admis dans le rompu : 1080 mm
Ø admis au dessus sur banc : 820 mm
Ø admis au dessus du chariot : 550 mm
Ø plateau : 1500 mm

1 TOUR CONVENTIONNEL ERNAULT-SOMUA CHOLET 550

Entrepointe : 1600 mm
Ø admis dans le rompu : 720 mm
Ø admis au dessus du banc : 550 mm
Ø admis au dessus du chariot : 320 mm

1 TOUR CONVENTIONNEL CAZENEUVE HB 725

Entrepointe : 3 000 mm
Ø admis dans le rompu : 920 mm
Ø admis au dessus du banc : 725 mm
Ø admis au dessus du chariot : 400 mm

2 TOURS CONVENTIONNELS CAZENEUVE HB 575

Entrepointe : 1 500 mm
Ø admis dans le rompu : 750 mm
Ø admis au dessus du banc : 575 mm
Ø admis au dessus du chariot : 300 mm

◀ RECTIFICATION

1 RECTIFIEUSE PLANE LGB RGV 3015

3200x1580x630 mm
Plateau magnétique : 3000x1300 mm
Vitesse : 55m/s

1 RECTIFIEUSE PLANE ERNAULT SOMUA FU 1000

1050x360x410 mm
Table : 300x1000 mm

1 RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE INTERIEURE-EXTERIEURE COMETA 3000

Entrepointe : 3000 mm
Ø maxi : 600 mm

1 RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE INTERIEURE-EXTERIEURE COMETA 2000

Entrepointe : 2000 mm
Ø maxi : 600 mm

1 RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE UNIVERSELLE COMETA MINI 400

Entrepointe : 400 mm
Ø maxi : 200 mm

1 RECTIFIEUSE CN CYLINDRIQUE STUDER S30

Entrepointe : 1000 mm
Ø maxi : 350 mm

◀ CONTRÔLE

1 salle de métrologie climatisée
1 centre de mesure tridimensionnel Zeiss WMM850
1800x850x600 mm
3 marbres de granit 2000x1000, 1000x1000,
3000x2000 mm
4 colonnes de mesure Tesa Micro Hite
1 rugosimètre
1 mesure de dureté
Instruments de contrôle : micromètre, alésomètres,
bagues, tampons...

◀ PROGRAMMATION

CFAO-DAO Missler Topsolid
GPAO Clipper

◀ PERÇAGE

1 PERCEUSE RADIALE SORALUCE TR2-2000

Table : 1250x900x500 mm
Hauteur mini/maxi sous la broche : 407-1827 mm
Course du chariot sur le bras : 1685 mm
Course broche : 400 mm

1 PERCEUSE RADIALE GSP 45 K160

Table : 800x500x590 mm
Longueur bras : 1600 mm
Hauteur mini/maxi sous la broche : 413-1538 mm
Course du chariot sur le bras : 1315 mm
Course broche : 325 mm

1 PERCEUSE RADIALE MAS VO 50

Table : 1000x700x500 mm
Longueur bras : 1600 mm
Hauteur mini/maxi sous la broche : 320-1505 mm
Course broche : 310 mm

2 PERCEUSES TARAUDEUSES

◀ EROSION

1 UNITE DE DECOUPE PAR FIL EXCETEK V650G

650x400x410 mm
Course U/V : 160 mm
Poids maxi de la pièce : 800 kgs
Volume maxi de la pièce : 1000x700x405 mm

1 EROSION PAR ENFONCAGE AGIE PULS

320x250x150 mm
Bac : 800x500x300 mm

◀ CHAUDRONNERIE

1 TABLE D'OXYCOUPAGE NOVITOME

2000x1250 mm

6 POSTES DE SOUDURE ESAB-SAF

Cisailleuse – grignoteuse – cintreuse – rouleuse,
plieuse ...

◀ DÉBIT

1 SCIE A RUBAN AMADA HA-400

Capacité rond/carré : 400-400x400 mm

1 SCIE A RUBAN AMADA HFA-500

Capacité rond/carré : 500-500x500 mm

NOTRE DÉMARCHE

EN 6 ÉTAPES



1. DEMANDE
DE PRIX



2. ETUDE DE
FAISABILITÉ



3. DEVIS



4. MISE EN
FABRICATION



5. CONTRÔLE
QUALITÉ



6. LIVRAISON



Zone d'Activité des Longs Champs
12 route de Tilloy - BP 80017
62 217 Beaurains

Tél. : +33 (0)3 21 73 27 61
Fax : +33 (0)3 21 24 14 26

contact@mecanique-europrecis.fr
www.mecanique-europrecis.fr